METALCON

32 ANOS

TELAS DE ALTA PERFORMANCE

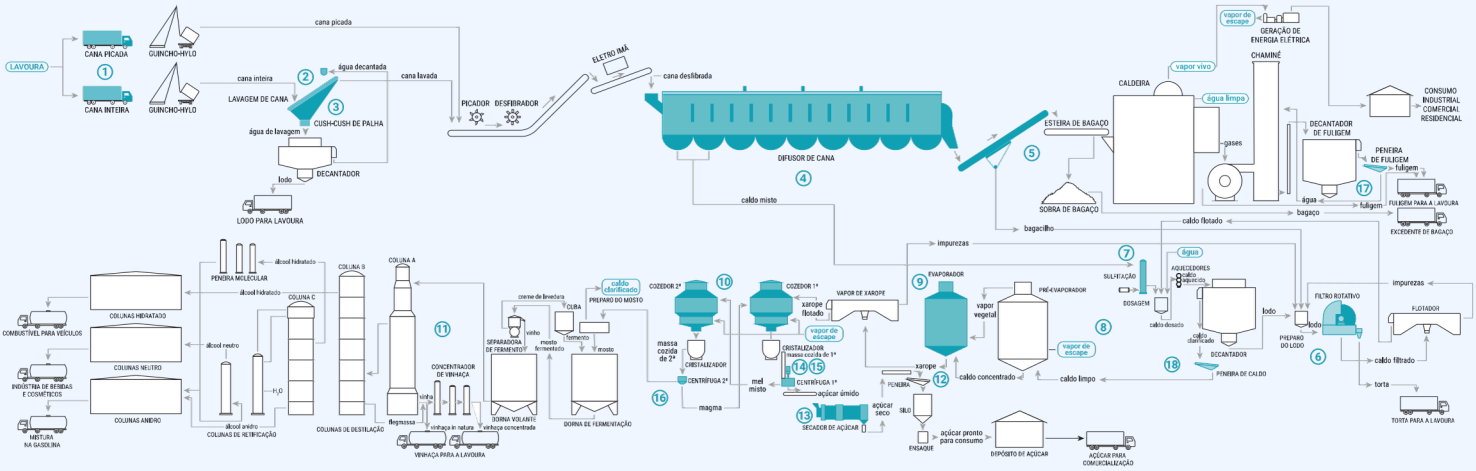
CATÁLOGO DE PRODUTOS

SOBRE A EMPRESA

Presente em toda a cadeia do agronegócio e em todos os segmentos da indústria nacional, a Metalcom Comercial atesta sua competência com suporte técnico altamente capacitado e atualizado.

A empresa também se destaca na distribuição e importação de produtos industriais dos principais fabricantes nacionais e internacionais, estabelecendo uma relação de plena confiança com seus clientes e firmando-se como uma parceira estratégica que oferece toda a segurança no processo industrial, além de agilidade na distribuição, pois detém as certificações reconhecidas e exigidas pelo segmento.

Conheça as aplicações dos produtos Metalcom



1. Chapa Expandida para Carrocerias
2. Chapa Perfurada para Mesa de Alimentação
3. Chapa Perfurada para Cush-Cush
4. Chapa Perfurada para Difusor
5. Chapa Perfurada para Separação de Bagaço/Ilha
6. Chapa Perfurada para Filtro Rotativo
7. Chapa Perfurada para Bandejas do Sulfitador
8. Chapa Expandida para Piso
9. Chapa Expandida para Separador de Arraste do Evaporador
10. Chapa Expandida para Separador de Arraste do Cozedor
11. Grade Eletrosoldada para Piso
12. Chapa Perfurada para Peneira de Açúcar
13. Chapa Perfurada para Secador de Açúcar
14. Contra Tela Tubular para Centrífuga Automática
15. Chapa Perfurada para Centrífuga Automática (Furos Redondos e Tipo Cubana)
16. Chapa Expandida para Centrífuga Contínua
17. Chapa Perfurada para Peneira de Fuligem
18. Chapa Perfurada para Peneira de Caldo Clarificado

METALCOM 32 ANOS
TELAS DE ALTA PERFORMANCE



Telas Com Furos Redondos Para Filtros Rotativos a Vácuo

Fabricadas em processo de perfuração de grande rigor técnico e precisão, com furos de 0,50 ou 0,60mm em Inox 304 nas espessuras de 0,30 ou 0,40mm, as telas para filtros rotativos a vácuo Metalcom garantem a maior eficiência e durabilidade no processo de separação do líquido da torta nos filtros rotativos a vácuo. Produzidas em Aço Inox 304 com furos de 0,50 ou 0,60mm em dimensões específicas de acordo com o modelo do equipamento, garantem maior durabilidade e produtividade no processo produtivo.

METALCOM 32 ANOS

TELAS DE ALTA PERFORMANCE

Chapas retentoras com furos redondos para filtros rotativos a vácuo

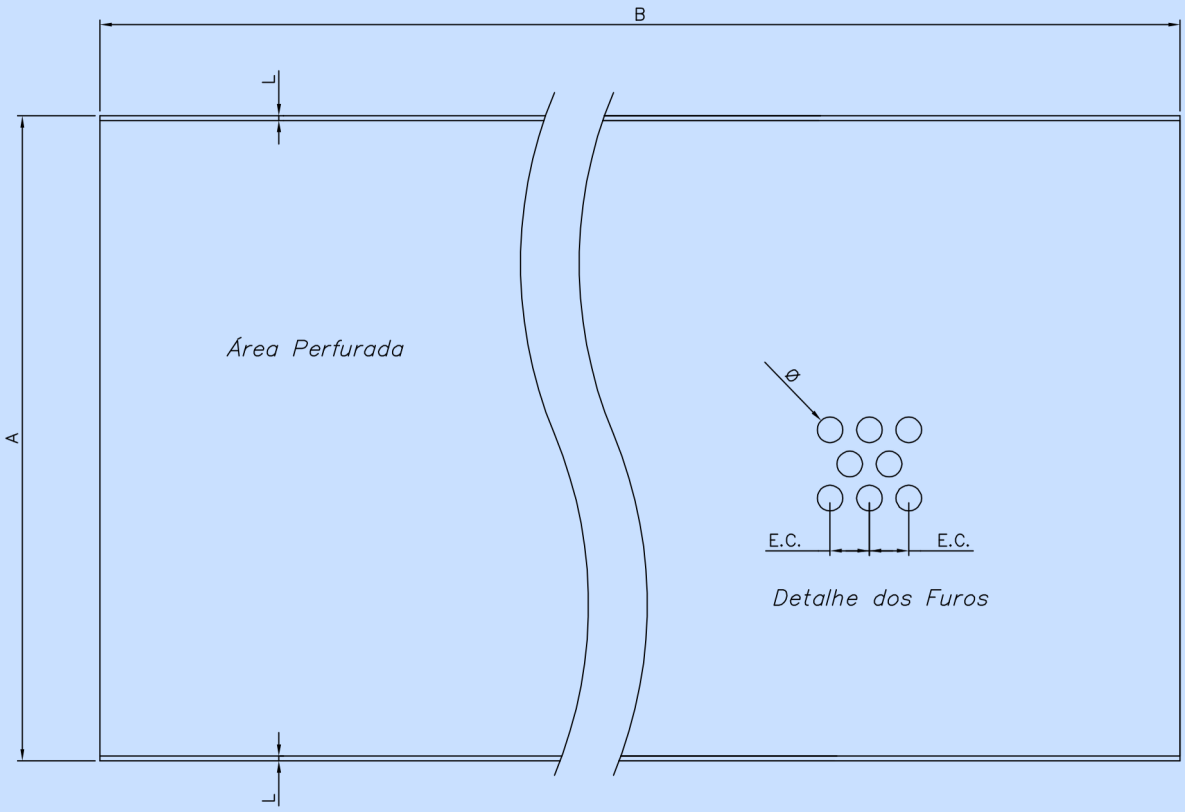


Tabela de Dimensões - Equipamentos Oliver

Oliver	Peças por filtro	Material	Espessura	Furação	A	B	L	T	A.A.
8 x 3	24	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	324	930	20	Sem	23%
8 x 6	24	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	324	1860	20	Sem	23%
8 x 9	24	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	324	2780	20	Sem	23%
8 x 12	48	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	324	1860	20	Sem	23%
8 x 14	48	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	324	2140	20	Sem	23%
8 x 16	48	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	324	2460	20	Sem	23%
8 x 16	32	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	1900	30	Sem	23%
8 x 16	32	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	2510	30	Sem	23%
10 x 16	40	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	510	2510	30	Sem	23%
10 x 18	32	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	2815	30	Sem	23%
10 x 20	40	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	3120	30	Sem	23%
13 x 20	52	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	3120	30	Sem	23%
13 x 28	52	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	2815	30	Sem	23%
13 x 32	52	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	4920	30	Sem	23%
14 x 40	128	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	3120	30	Sem	23%

*Furo 0,60mm EC 1,20mm #0,40mm - opcional / disponível

Tabela de Dimensões - Equipamentos Senca

Oliver	Peças por filtro	Material	Espessura	Furação	A	B	L	T	A.A.
8 x 16	48	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	352	2450	20	Sem	23%

*Furo 0,60mm EC 1,20mm #0,40mm - opcional / disponível

Tabela de Dimensões - Equipamentos Mausa

Tabela de Dimensões - Equipamentos Mausa

Mausa	Peças por filtro	Material	Espessura	Furação	A	B	L	T	A.A.
7 x 5	22	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	314	1510	20	Sem	23%
7 x 6	22	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	314	1820	20	Sem	23%
7 x 7	22	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	314	2120	20	Sem	23%
7 x 8	44	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	314	1210	20	Sem	23%
7 x 10	44	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	314	1510	20	Sem	23%
7 x 12	44	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	314	1820	20	Sem	23%
7 x 14	44	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	314	2120	20	Sem	23%
7 x 16	44	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	314	2420	20	Sem	23%
8 x 16	48	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	314	2420	20	Sem	23%
8 x 10	16	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	3070	30	Sem	23%
8 x 12	32	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	1860	30	Sem	23%
8 x 14	32	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	2160	30	Sem	23%
8 x 16	32	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	2460	30	Sem	23%
10 x 16	40	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	2460	30	Sem	23%
10 x 20	40	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	3070	30	Sem	23%
13 x 20	52	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	3070	30	Sem	23%
13 x 24	104	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	1860	30	Sem	23%
13 x 26	52	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	4020	30	Sem	23%
13 x 26	104	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	2160	30	Sem	23%
13 x 30	104	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	2280	30	Sem	23%
13 x 32	104	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	2460	30	Sem	23%
14 x 32	112	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	2460	30	Sem	23%
14 x 40	112	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	3070	30	Sem	23%
16 x 44	128	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	3380	30	Sem	23%

*Furo 0,60mm EC 1,20mm #0,40mm - opcional / disponível

Tabela de Dimensões - Equipamentos Dedini / Zanini

Oliver	Peças por filtro	Material	Espessura	Furação	A	B	L	T	A.A.
3 x 3	48	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	412	1990	30	Sem	23%
3 x 5	48	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	412	2490	30	Sem	23%
3 x 6	48	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	412	2990	30	Sem	23%
4 x 8	52	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	412	3990	30	Sem	23%
4 x 10	52	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	412	4990	30	Sem	23%
14 x 40	128	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	412	2990	30	Sem	23%

*Furo 0,60mm EC 1,20mm #0,42mm - opcional / disponível

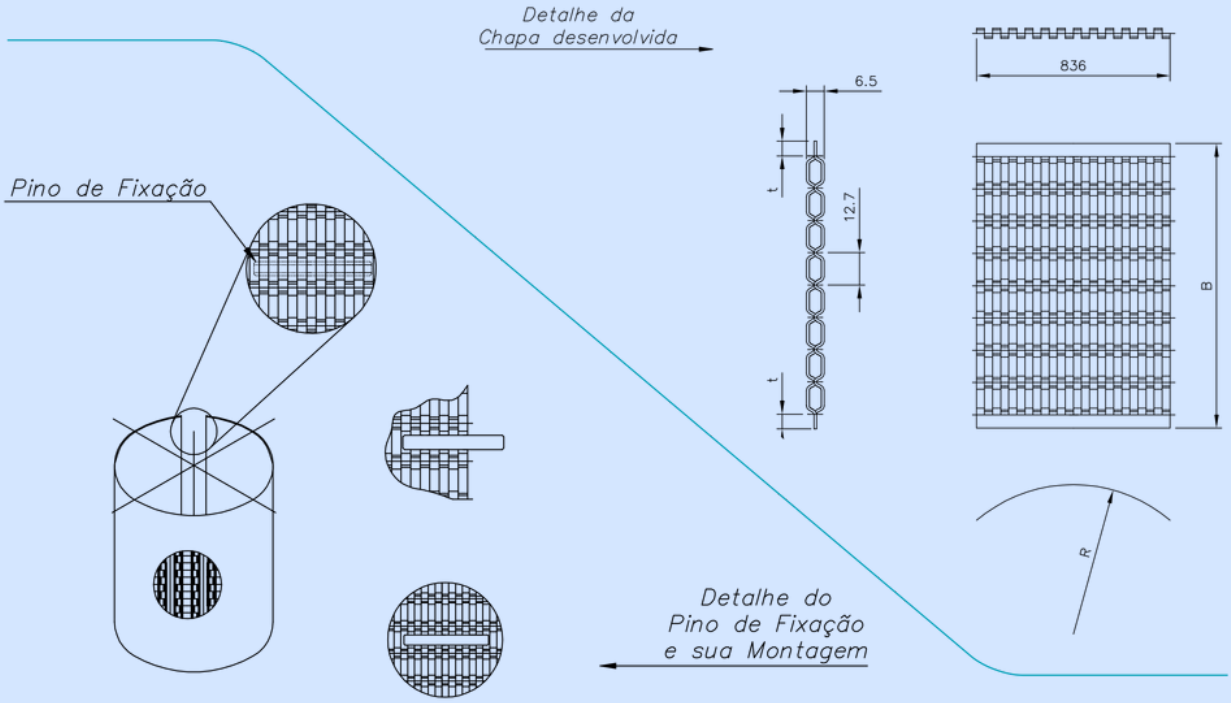




Observações:

- Caso o modelo de seu equipamento não conste em nossa tabela, favor entrar em contato com nosso departamento comercial para efetuar as consultas dimensionais.
- Em caso de modificações nas dimensões originais das chapas, informamos que atendemos a medidas especiais, diferentes dos padrões originais dos filtros. Para isso, solicitamos que nos sejam informadas as dimensões a serem utilizadas para elaborarmos o o desenvolvimento das mesmas.
- Para que as dobras de montagem sejam executadas sem danificar as peças (evitando trincas ou quebras), as chapas são fornecidas com margens lisas sem perfurações nas laterais, que possibilitam um acabamento perfeito, sem que as dobras sejam executadas sobre os furos.

Chapas de encosto tipo tubular para contra-telas de centrífugas automáticas







Contra-Telas Tubulares

As telas tubulares para centrífugas automáticas são fabricadas por meio de um processo que garante melhor conformação das telas nos cestos dos equipamentos, proporcionando maior produtividade e eficiência quando utilizadas em conjunto com nossas telas cubanas nas centrífugas.

Fabricadas em conjuntos com dimensões padronizadas para cada equipamento, nossas contra-telas foram projetadas para permitir maior escoamento do líquido e produtividade, além de garantir a durabilidade adequada das telas cubanas durante os processos de fabricação.

Tabela de Dimensões - Equipamentos Mausa

Tipo	Material	Espessura	Furos a x b	Dimensões	Margens l / t	A.A.	Qtde de setores	Pinos por emenda
MAC-650-P	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	792 x 836	6	29%	5	4
MAC-1000	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	992 x 836	6	29%	5	5
MAC-1250	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1092 x 836	7	29%	5	6
MAC-1300	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	992 x 836	6	29%	6	4
MAC-1500	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1092 x 836	7	29%	6	6
MAC-1750	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1092 x 836	7	29%	6	6
MAC-2000	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1232 x 836	7	29%	7	6
MAC-2250	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1232 x 836	7	29%	7	6
P-650	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	792 x 836	6	29%	5	4
V-1000	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	992 x 836	6	29%	5	5
V-1000-E	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	992 x 836	6	29%	5	5
P-1000	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	822 x 836	5	29%	5	4
T.G.B.	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	602 x 836	7	29%	4	4
MAC 1500 Master 2	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1092 x 836	7	29%	5	6
MAC 1800 Master 2	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1092 x 836	7	29%	6	6

Tabela de Dimensões - Equipamentos Fives Lille

Tipo	Material	Espessura	Furos a x b	Dimensões	Margens (t)	A.A.	Qtde de setores	Pinos por emenda
FC 221	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	762 x 836	5	29%	5	4

Tabela de Dimensões - Equipamentos V K

Tipo	Material	Espessura	Furos a x b	Dimensões	Margens (t)	A.A.	Qtde de setores	Pinos por emenda
VK 550	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	752 x 836	4	29%	4	4
VK 750	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	892 x 836	6	29%	5	5
VK 1000	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	992 x 836	6	29%	5	5
VK 1250	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1092 x 836	7	29%	5	6
VK 1500	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1242 x 836	7	29%	5	6
VK 1500 NOVA	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1192 x 836	7	29%	6	6
VK 1750	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1092 x 836	7	29%	6	6

Tabela de Dimensões - Equipamentos Vibromaq

Tipo	Material	Espessura	Furos a x b	Dimensões	Margens (t)	A.A.	Qtde de setores	Pinos por emenda
FV 750	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	792 x 849	6	29%	5	4
FV 1000	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	992 x 849	6	29%	5	5
FV 1250	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1092 x 849	7	29%	5	6
FV 1500	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1092 x 849	7	29%	6	6
FV 1750	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1092 x 849	7	29%	6	6

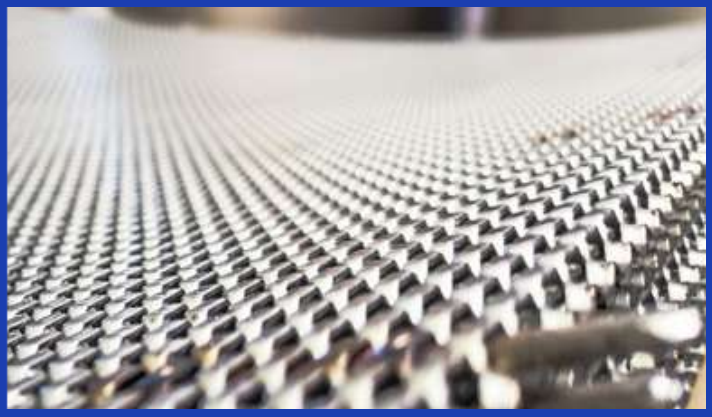
Tabela de Dimensões - Equipamentos Dedini / Zanini

Tipo	Material	Espessura	Furos a x b	Dimensões	Margens (t)	A.A.	Qtde de setores	Pinos por emenda
FZ 650	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	792 x 836	6	29%	5	5
FZ 1000	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	992 x 836	6	29%	5	5
FZ 1500	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1142 x 836	4	29%	5	6

Tabela de Dimensões - Equipamentos Usitep

Tipo	Material	Espessura	Furos a x b	Dimensões	Margens (t)	A.A.	Qtde de setores	Pinos por emenda
CA 750	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	892 x 836	6	29%	5	5
CA 1250	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1092 x 836	7	29%	5	6
CA 1750	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1092 x 836	7	29%	6	6
CA 1800	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1092 x 836	7	29%	6	6
CA 2250	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1232 x 836	7	29%	7	6



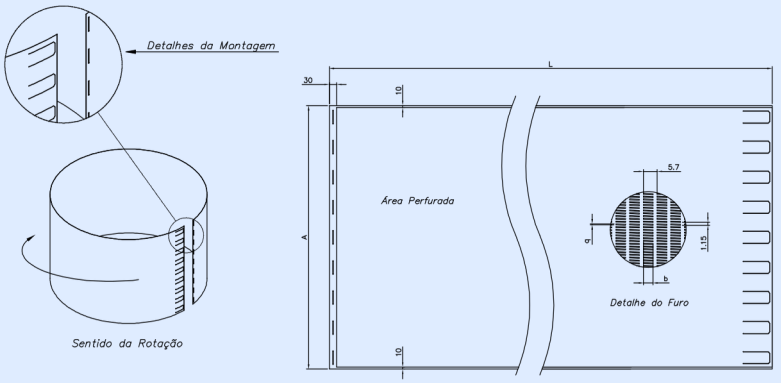


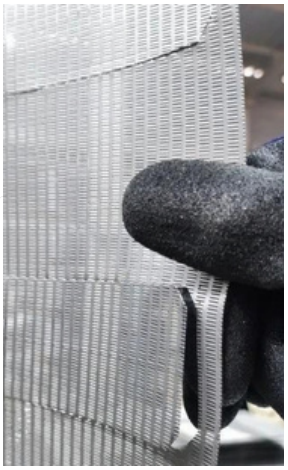
Observações:

Caso o modelo de seu equipamento não conste em nossa tabela, favor entrar em contato com nosso departamento comercial para efetuar as consultas dimensionais.

Para que a montagem dos setores atenda exatamente às medidas do cesto, uma das peças deverá ser recortada de acordo com a so- breposição de material, de forma que a montagem do conjunto seja exatamente igual ao diâmetro do cesto. Desta forma, está prevista a sobra de materiais para este recorte.

Chapas com furos tipo cubana ou redondos para centrífugas automáticas







Centrífuga Automática

A Metalcom oferece ao mercado telas cubanas da mais alta qualidade, produzidas em processo contínuo de perfuração, que garante o alinhamento perfeito dos furos e maior produtividade no processo industrial.

Produzidas em dimensões específicas para cada tipo de equipamento e com acabamento perfeito para a montagem de cada modelo, as telas cubanas Metalcom garantem maior durabilidade e rendimento dos equipamentos.

Tabela de Dimensões - Equipamentos Mausa

Tipo	Material	Espessura	Furos cubana	Furos redondos	Dimensões	A.A
MAC-650-P	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	4000 x 795	23%
MAC-1000	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	4220 x 995	23%
MAC-1250	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	4220 x 1095	23%
MAC-1300	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	4220 x 995	23%
MAC-1500	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	5100 x 1095	23%
MAC-1750	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	5100 x 1095	23%
MAC-2000	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	5545 x 1235	23%
MAC-2250	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	5545 x 1235	23%
P-650	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	4036 x 799	23%
V-1000	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	4036 x 1000	23%
V-1000-E	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	4230 x 1000	23%
P-1000	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	4320 x 829	23%
T.G.B	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	3450 x 610	23%
MAC 1500 master 2	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	4345x1095	23%
MAC 1800 master 2	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	5100x1095	23%

Tabela de Dimensões - Equipamentos Fives Lille

Tipo	Material	Espessura	Furos cubana	Furos redondos	Dimensões	A.A
FC 221	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	3960 x 762	23%

Tabela de Dimensões - Equipamentos V K

Tipo	Material	Espessura	Furos cubana	Furos redondos	Dimensões	A.A
VK 550	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	3500 x 760	23%
VK 750	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	4000 x 900	23%
VK 1000	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	4000 x 999	23%
VK 1250	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	4300 x 1099	23%
VK 1500	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	4450 x 1240	23%
VK 1500 NOVA	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	4660 x 1200	23%
VK 1750	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	5137 x 1100	23%

Tabela de Dimensões - Equipamentos Vibromaq

Tipo	Material	Espessura	Furos cubana	Furos redondos	Dimensões	A.A
FV 750	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	4300 x 795	23%
FV 1000	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	4300 x 995	23%
FV 1250	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	4300 x 1095	23%
FV 1500	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	4345 x 1100	23%
FV 1750	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	5137 x 1100	23%

Tabela de Dimensões - Equipamentos Dedini / Zanini

Tipo	Material	Espessura	Furos cubana	Furos redondos	Dimensões	A.A
FZ 650	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	4036 x 799	23%
FZ 1000	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	4257 x 999	23%
FZ 1500	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	4193 x 1149	23%

Tabela de Dimensões - Equipamentos Usitep

Tipo	Material	Espessura	Furos cubana	Furos redondos	Dimensões	A.A
CA 750	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	4000 x 900	23%
CA 1250	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	4300 x 1099	23%
CA 1750	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	5048 x 1038	23%
CA 1800	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	5100 x 1095	23%
CA 2250	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	0,65 EC 1,25	5611 x 1239	23%





Caso o modelo de seu equipamento não conste em nossa tabela, favor entrar em contato com nosso departamento comercial para efetuar as consultas dimensionais.

Solisteel

DADOS	MODELOS		
	BS-1250	BS-1650	BS-1850
CAP. AÇÚCAR CRISTAL (KG / CICLO)	1250	1650	1850
DIMENSÃO DO CESTO (MM)	Ø1.320 x 1.190	Ø1.450 x 1.190	Ø1.565 x 1.190
ESPESSURA DA CAMADA (MM)	200	230	250
POTÊNCIA DO MOTOR (CV)	350	400	450

MASSA B

DADOS	MODELOS		
	CS-1350	CS-1450	CS-1650
CAP. MÁXIMA (TON / HORA)	30	45	55
DIÂMETRO DO CESTO (MM)	1300	1400	1600
DIMENSÃO DO MONITOR (MM)	1970 x 2680	2070 x 2730	2270 x 2680
POTÊNCIA DO MOTOR (CV)	100	150	200

MASSA C

DADOS	MODELOS		
	CS-1350	CS-1450	CS-1650
CAP. MÁXIMA (TON / HORA)	20	32	45
DIÂMETRO DO CESTO (MM)	1300	1400	1600
DIMENSÃO DO MONITOR (MM)	1970 x 2680	2070 x 2730	2270 x 2680
POTÊNCIA DO MOTOR (CV)	100	150	200

Texas Industrial

Technical characteristics of continuous centrifuges series TC.14, TC.16 and TC.18	Unit.	Models		
		TC.14	TC.16	TC.18
External Basket Diameter	mm	1400	1620	1800
External Screen Diameter	mm	1300	1400	1600
Screen Surface	cm^2	19.440	20.940	23.930
Speed Rotation	RPM	1.500	1.500	1.500
Motor Power	CV	150	200	250
Massecuit Capacity - (Af)	t/h	35 a 40	45 a 50	50 a 60
Massecuit Capacity - (Mb)	t/h	35 a 45	45 a 55	50 a 65
Massecuit Capacity - (Mc)	t/h	20 a 30	25 a 30	30 a 35

Af - Affination Mb - Massecuit B Mc - Massecuit C

		Modelos		
	Unidade	TX TC.1500	TX TC.1800	TX TC.2000
Capacidade de Carga Máxima	Km	1500	1800	2000
Dimensões internas do Cesto	mm	1.450x1.100	1.600x1.100	1.600x1.200
Espessura da camada do produto	mm	230	230	230
Velocidade Máxima	rpm	1200	1200	1200
Número Máximo de Ciclos	Cl/h	26	26	26
Potência do Motor	Cv	350	400	400
Capacidade Máxima de Massa Cozida	t/h	42	50	50

Dados	Modelos		
	TC.14	TC.16	TC.18
Diâmetro Externo do Cesto	1400mm	1620mm	1800mm
Diâmetro Externo da Tela	1300mm	1400mm	1600mm
Superfície da Tela	19.440cm²	20.940cm²	23.930cm²
Velocidade de Rotação	1500RPM	1500RPM	1500RPM
Potência do Motor	150CV	200CV	250CV
Capacidade de Massa Cozida - (AF)	35 a 40t/h	45 a 50t/h	50 a 60t/h
Capacidade de Massa Cozida - (MB)	35 a 45t/h	45 a 55t/h	50 a 65t/h
Capacidade de Massa Cozida - (MC)	35 a 30t/h	25 a 35t/h	35 a 40t/h
AF - Centrífuga para Afinalção	Sentido de rotação anti-horário: para instalação abaixo da Linha do Equador e sentido horário para instalação acima da Linha do Equador		
MB - Centrífuga para Massa B			
MC - Centrífuga para Massa C			

Buckau Wolf

Modelo	Furo (mm)	Área Aberta	Espessura (mm)	Segmentos por jogo
BW-1100/34	0,06 X 2,40	7%	0,30	2
	0,09 X 2,40	9,8%	0,30	2
	0,15 X 2,40	14%	0,30	2

Western States

Modelo	Furo (mm)	Área Aberta	Espessura (mm)	Segmentos por jogo
1100	0,06 X 2,40	7%	0,30	-
	0,09 X 2,40	9,8%	0,30	-
	0,15 X 2,40	14%	0,30	-
1300	0,06 X 2,40	7%	0,30	-
	0,09 X 2,40	9,8%	0,30	-
	0,15 X 2,40	14%	0,30	-

Ottani

Modelo	Furo (mm)	Área Aberta	Espessura (mm)	Segmentos por jogo
CC-750/34	0,06 X 2,40	7%	0,30	-
	0,09 X 2,40	9,8%	0,30	-
	0,15 X 2,40	14%	0,30	-
CC-900/34	0,06 X 2,40	7%	0,30	-
	0,09 X 2,40	9,8%	0,30	-
	0,15 X 2,40	14%	0,30	-

Vetek

Modelo	Furo (mm)	Área Aberta	Espessura (mm)	Segmentos por jogo
VK 10/34	0,06 X 2,40	7%	0,30	4
	0,09 X 2,40	9,8%	0,30	4
	0,15 X 2,40	14%	0,30	4
VK 12/34	0,06 X 2,40	7%	0,30	6
	0,09 X 2,40	9,8%	0,30	6
	0,15 X 2,40	14%	0,30	6
VK 14/32	0,06 X 2,40	7%	0,30	6
	0,09 X 2,40	9,8%	0,30	6
	0,15 X 2,40	14%	0,30	6

Modelo	Material	Furo (mm)	Espessura (mm)	Dimensão (CxL)	Área Aberta
VK 550	Aço Inox	0,37 X 4,00	0,45	3500x760	23%
VK 750	Aço Inox	0,37 X 4,00	0,45	4000x900	23%
VK 1000	Aço Inox	0,37 X 4,00	0,45	4000x799	23%
VK 1250	Aço Inox	0,37 X 4,00	0,45	4300x1099	23%
VK 1500	Aço Inox	0,37 X 4,00	0,45	4450x1249	23%
VK 1500/2	Aço Inox	0,37 X 4,00	0,45	4660x1200	23%
VK 1750	Aço Inox	0,37 X 4,00	0,45	5100x1099	23%

METALCON 32 ANOS
TELAS DE ALTA PERFORMANCE

Telas em níquel para centrífugas contínuas

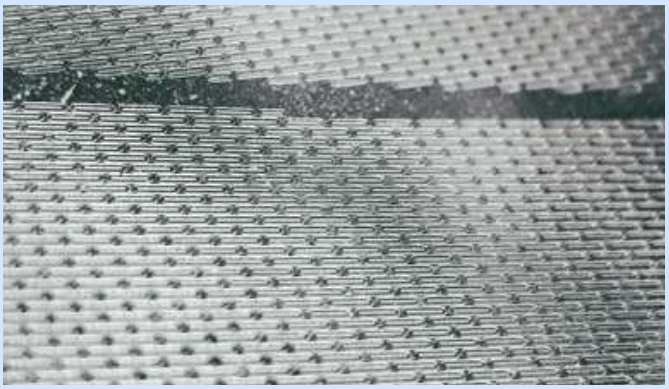
Fabricada a partir de um processo especial de perfuração cônica por eletroformação que impede a obstrução dos furos e maximiza a sua produtividade, a linha de telas para Centrífugas Contínuas Metalcom oferece o melhor custo benefício.

As telas Metalcom são produzidas com 99,9% de puro níquel no lado de trabalho da tela, revestida com camada de cromo duro, que permite maior resistência a abrasão e garante maior durabilidade.

Disponíveis nas aberturas 0,06 e 0,09 para os mais variados modelos de equipamentos.

Faça o teste comparativo e comprove que as telas de níquel oferecem o melhor rendimento e a maior durabilidade do mercado.

Detalhes da Tela de Níquel





Aplicação



Linha Konti

Modelo	Standard			Vecoflux			Vecolife		
	Furos	A.A.	Espessura	Furos	A.A.	Espessura	Furos	A.A.	Espessura
Konti 6/34	0,09 x 1,72	9,60%	0,28mm	0,09 x 2,23	21,80%	0,33mm	-	-	-
Konti 8/34	0,06 x 1,69	6,40%	0,29mm	-	-	-	-	-	-
Konti 8/30	0,09 x 1,72	9,60%	0,28mm	-	-	-	-	-	-
Konti 10/34	0,06 x 1,69	6,40%	0,29mm	0,06 x 2,20	14,40%	0,33mm	-	-	-
Konti 10/34	0,09 x 1,72	9,60%	0,28mm	0,09 x 2,23	21,80%	0,33mm	-	-	-
Konti 12/34	0,06 x 1,69	6,40%	0,29mm	0,06 x 2,20	14,40%	0,33mm	0,06 x 2,65	9,00%	0,42mm
Konti 12/34	0,09 x 1,72	9,60%	0,28mm	0,09 x 2,23	21,80%	0,33mm	0,04 x 1,67	4,20%	0,42mm
Konti 14/32	0,06 x 1,67	9,60%	0,31mm	0,06 x 2,20	14,40%	0,33mm	-	-	-
Konti 14/32	0,09 x 1,72	9,60%	0,28mm	0,09 x 2,23	21,80%	0,33mm	-	-	-
Konti 14E/30	0,09 x 1,72	9,60%	0,28mm	-	-	-	0,06 x 2,65	9,00%	0,42mm
Konti 14E/30	0,06 x 1,69	6,40%	0,29mm	-	-	-	-	-	-

Linha FC

Modelo	Standard			Vecoflux			Vecolife		
	Furos	A.A.	Espessura	Furos	A.A.	Espessura	Furos	A.A.	Espessura
FC 1000/30	0,09 x 2,77	9,60%	0,28mm	0,09 x 2,23	21,80%	0,33mm	0,09 x 2,23	21,80%	0,33mm
FC 1000/34	0,06 x 2,67	6,40%	0,29mm	0,06 x 2,20	14,40%	0,33mm	0,06 x 2,20	14,40%	0,33mm
FC 1000/34	0,09 x 2,77	9,60%	0,28mm	0,09 x 2,23	21,80%	0,33mm	-	-	-
FC 1250/30	0,09 x 2,77	9,60%	0,28mm	-	-	-	-	-	-
FC 1000/30	0,06 x 2,67	6,40%	0,29mm	-	-	-	-	-	-
FC 1550/30	0,09 x 2,77	9,60%	0,28mm	0,09 x 2,23	21,80%	0,33mm	-	-	-
FC 1550/30	0,06 x 2,67	6,40%	0,29mm	-	-	-	-	-	-
FC 1550/34	0,09 x 2,77	9,60%	0,28mm	-	-	-	-	-	-

Linha CC

Modelo	Standard		
	Furos	A.A.	Espessura
SW 1320	0,09 x 2,77	9,60%	0,28mm
SW 1320	0,09 x 2,77	9,60%	0,28mm

Linha Silver Weibul (SW)

Modelo	Standard			Vecoflux		
	Furos	A.A.	Espessura	Furos	A.A.	Espessura
CC 750/34	0,06 x 2,11	6,40%	0,34mm	-	-	-
CC 900/34	0,09 x 2,14	9,60%	0,32mm	-	-	-
SW 1320/34	-	-	-	0,06 x 2,20	14,40%	0,33mm

Linha FCSTG

Modelo	Standard			Vecoflux			Vecolife		
	Furos	A.A.	Espessura	Furos	A.A.	Espessura	Furos	A.A.	Espessura
110-HA 40/10	0,06 x 2,11	6,40%	0,34mm	-	-	-	-	-	-
110H INF.F	0,09 x 2,14	9,60%	0,28mm	-	-	-	-	-	-
110 H INF.F	0,09 x 1,72	9,60%	0,28mm	-	-	-	-	-	-
STG 110B	-	-	-	0,09 x 2,23	14,40%	0,32mm	-	-	-
STG 110	-	-	-	0,09 x 2,23	14,40%	0,32mm	-	-	-
STG 110 INF	-	-	-	-	-	-	0,15 x 1,76	16,60%	0,42mm
STG 110 SUP	-	-	-	-	-	-	0,15 x 1,76	16,60%	0,42mm
STG 110 INF	-	-	-	-	-	-	0,09 x 2,23	13,50%	0,42mm
STG 110 SUP	-	-	-	-	-	-	0,09 x 2,23	13,50%	0,42mm

Linha BMA

Modelo	Standard			Vecoflux		
	Furos	A.A.	Espessura	Furos	A.A.	Espessura
K 2400/30	0,06 x 2,11	6,40%	0,34mm	0,06 x 2,20	14,40%	0,33mm
CC 900/34	0,09 x 2,14	9,60%	0,32mm	0,09 x 2,23	21,80%	0,33mm

Linha CC

Modelo	Standard		
	Furos	A.A.	Espessura
BIG KRISTAL	0,09 x 2,77	9,60%	0,28mm

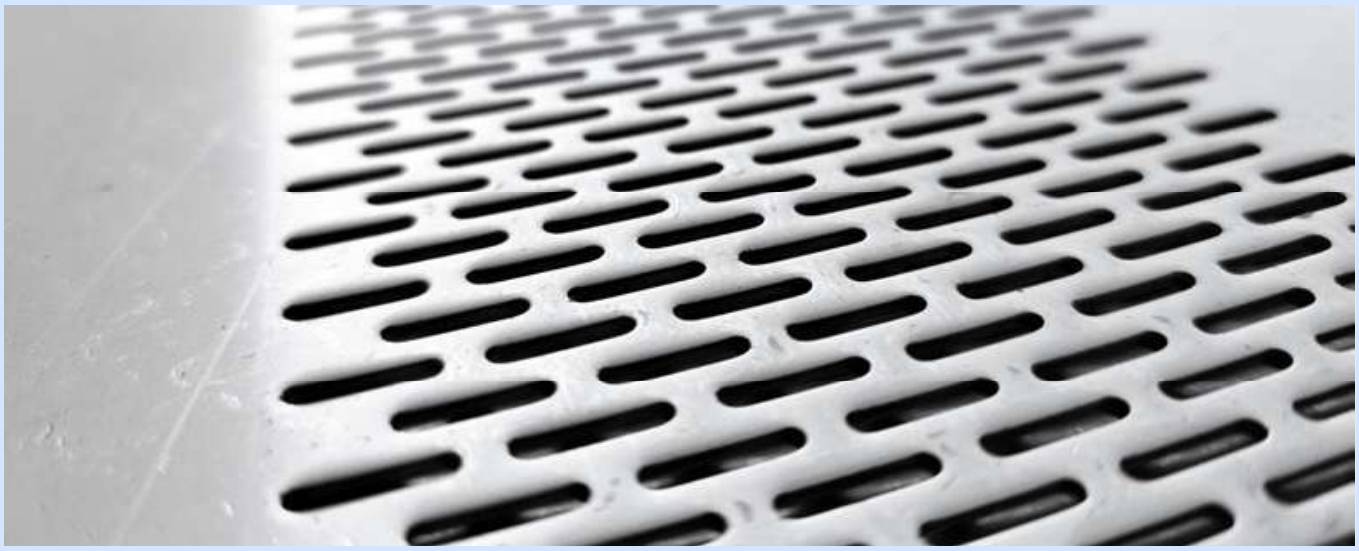
Chapas perfuradas para lavadores de cana/mesa alimentadora

Opções de furos				
Tipos	Diâmetro	Entre Centros	Área Aberta	Espessuras das chapas
Redondo	16,0mm	24mm	40%	6,35mm / 8,00mm / 9,50mm / 12,70mm
	19,0mm	34mm	28%	
	25,4mm	38mm	40%	
Oblongo	12,7 x 57.2mm	22 x 75,2mm	41,8%	

Detalhe da chapa com furo redondo



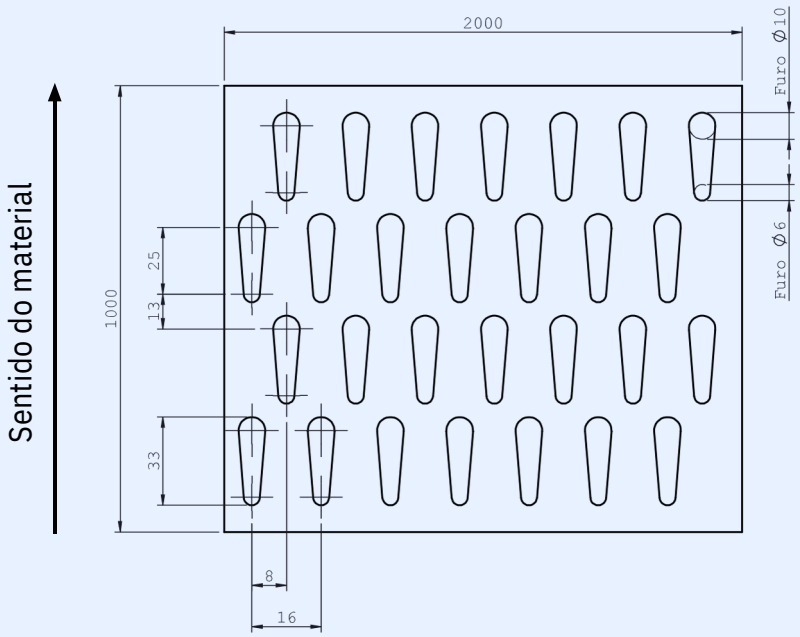
Detalhe da chapa com furo oblongo



Chapas perfuradas para seleção de bagacilho

Furo tipo gota

Detalhes da chapa desenvolvida



Materiais | Espessuras

- Aço Carbono | 6,35 e 8 mm
- Inox 410D | 6 e 8 mm

Dimensões Padronizadas*

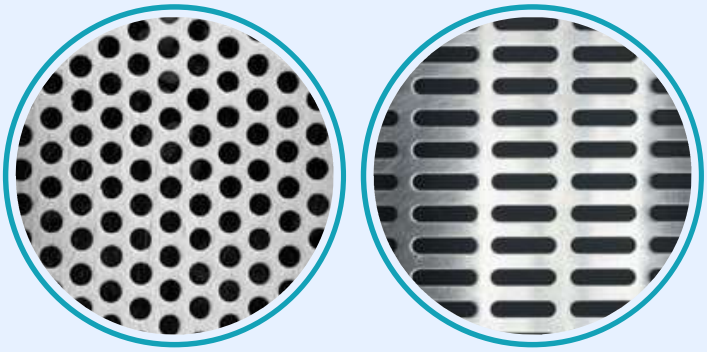
- 2000 x 1000
- mm 3000 x
- 1000 mm 3000
- x 1200 mm
  3000 x 1500
  mm

A área aberta e a disposição dos furos proporcionam maior eficiência na seleção do bagacilho, separando aproximadamente 50% de fibras finas e 50% de fibras curtas, dependendo das condições de preparo da cana. A formação da torta mais permeável facilita a penetração da água de lavagem, diminuindo as perdas de POL na torta.

Experiências efetuadas com tais chapas resultaram em aumento de 30% na produção de bagacilho, sem obstrução dos furos e com maior durabilidade, proporcionando uma maior produção e eficiência.

Furos redondos e oblongos

Para bagacilhos, são usados também outros tipos de furos, como redondos e oblongos, com espessuras de 6,35mm e 8,00mm, em variadas medidas de furos. Nestes casos, fornecemos as chapas sob consulta.

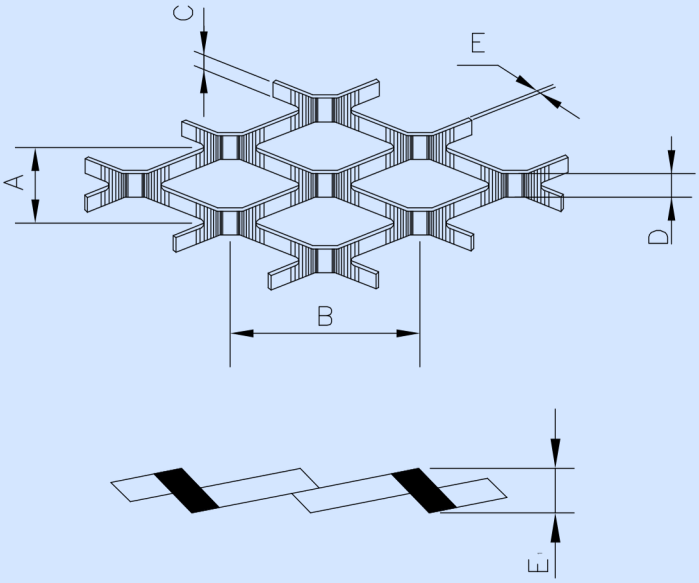


* Dimensões fora do padrão sob consulta.

Chapas expandidas para pisos

Para aplicação em pisos, a Metalcom oferece as melhores opções para cada tipo de aplicação, sempre respeitando as mais exigentes normas de segurança como forma de garantir aos seus clientes produtos da mais alta qualidade e resistência quanto a capacidade de carga.

Abaixo, confira todas as características técnicas do metal expandido:

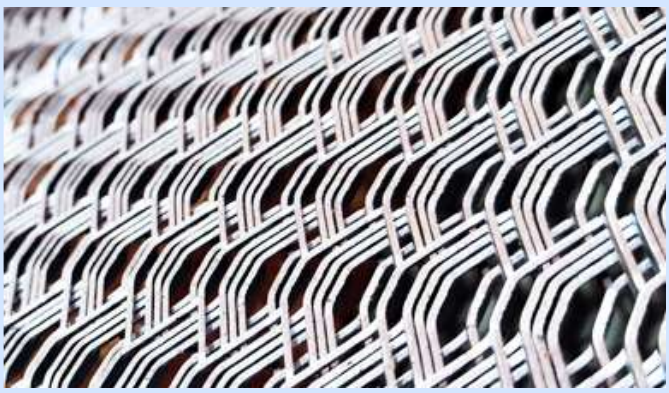


- A — Abertura externa da malha
- A^1 — Abertura interna da malha
- B — Comprimento externo da malha
- B_1 — Comprimento interno da malha
- C — Cordão da malha
- D — Cruzeta
- E — Espessura do material
- E_1 — Espessura da cruzeta
- SC — Sentido longitudinal em relação ao comprimento da chapa

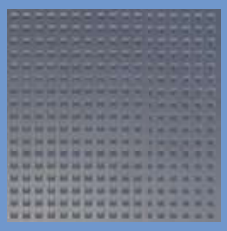
Tabela de dimensões - Modelos padronizados

Código	A x B	E	A_1	B_1	C	A.A.	Peso/m²
GME-1	36 x 100	6,35	26,00	71,50	7,50	59,00%	20,77
GME-1A	40 x 100	6,35	31,40	72,60	6,50	59,00%	16,20
GME-3	34 x 133	4,75	28,00	87,60	4,70	69,40%	10,31
GME-3A	40 x 100	4,75	34,00	76,00	4,80	59,00%	8,95
GMEP-1	60 x 100	6,35			5,30		8,80
GMEP-1A	60 x 100	4,75			4,00		5,00

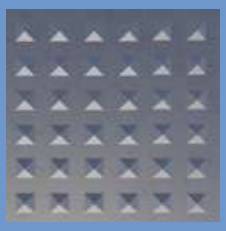




MODELOS DE CHAPAS RECALCADAS PARA PISOS ANTIDERRAPANTES



Rec. 01
Quadrado 5mm
E.C. 8mm



Rec. 02
Quadrado 11mm
E.C. 20mm



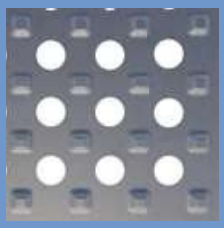
Rec. 03
Oblongo 6,35 x 16mm
E.C. 36mm



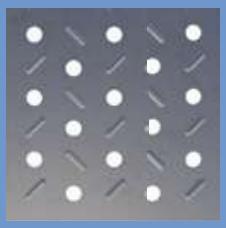
Rec. 04
Oblongo 7 x 18mm
E.C. 60mm



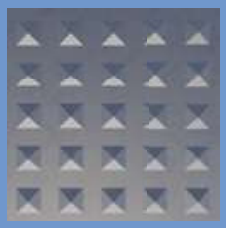
Rec. 05
Oblongo 9 x 28mm
E.C. 60mm



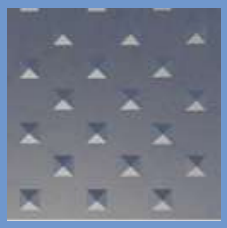
Rec. 06
Redondo 19mm e
Quadrado 16mm
E.C. 38mm - A.A. 20%



Rec. 07
Redondo 16mm e
Oblongo 7 x 18mm
E.C. 50mm - A.A. 16%



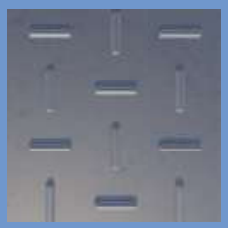
Rec. 08
Quadrado 16mm
E.C. 26mm



Rec. 09
Quadrado 16mm
E.C. 50mm



Rec. 10
Redondo 12mm e
Losango 20 x 30mm
E.C. 25 e 60mm - A.A. 8%



Rec. 11
Oblongo 8 x 21mm
E.C. 80mm



Rec. 12
Redondo 7mm e
Losango 12 x 18mm
E.C. 18 e 32mm - A.A. 9%

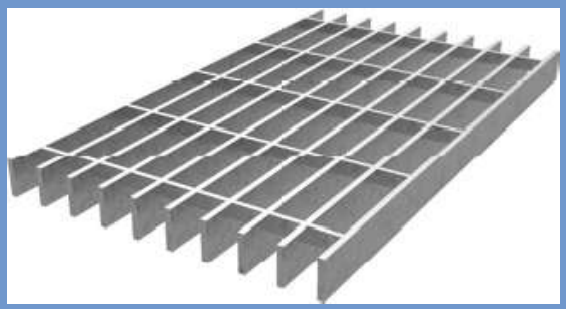


Rec. 13
Piso 10 x 30mm
E.C. 40mm

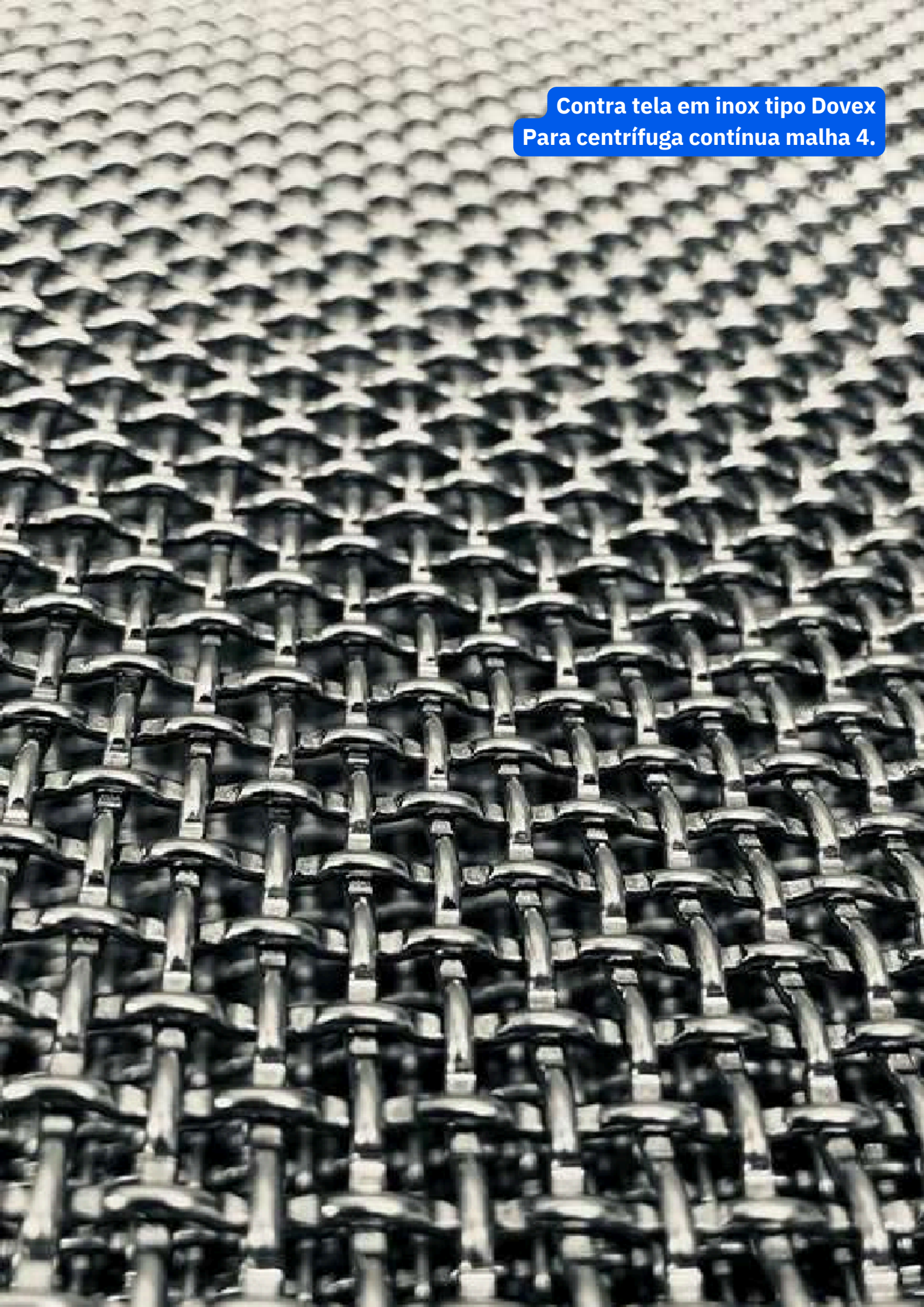
MEDALCON 32 ANOS
TELAS DE ALTA PERFORMANCE

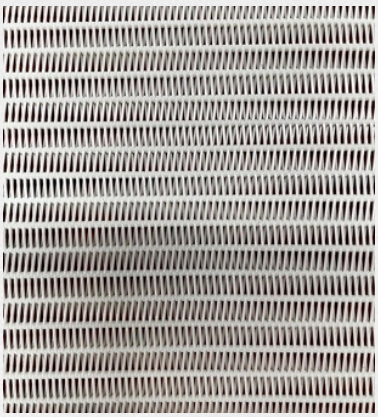
Grades eletrofundidas para pisos

Sua construção robusta, com barras de aço em malha unidas por eletrofusão ou eletrosoldagem, garante resistência e durabilidade oferecendo suporte e ventilação.



Produtos		Dimensões da malha			
Código	Tipos	X	Y	H	E
MG - 30C - 252	Leve	30	100	25	2,00
MG - 30C - 352	Médio	30	100	35	2,00
MG - 30C - 505	Pesado	25	100	50	4,76

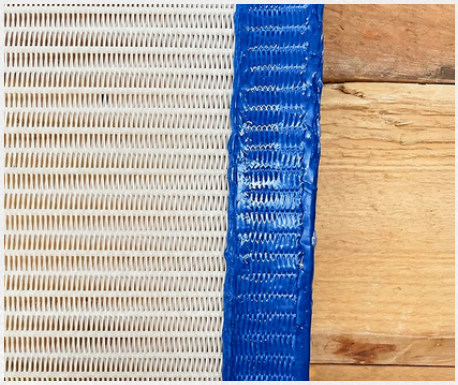

Contra tela em inox tipo Dovex
Para centrífuga contínua malha 4.



Esteira Filtrante 0,7mm
Especificações: Espessura do fio: Ø 0,7 mm;
Permeabilidade do ar: entre 900 e 1200 CFM;

Acabamento: borda resinada de 30 mm; Opcional: fornecidas sem fios de enchimento ou com até 04 fios de enchimento.

Aplicações: Utilizadas em processos industriais como: lavagens de cinzas da caldeira; plantas de fuligem; secagem de papéis; desaguamento de lodos em ETES; entre outros. Atende a todos os requisitos técnicos.



Esteira Filtrante 0,9mm
Especificações: Espessura do fio: Ø 0,9 mm;
Permeabilidade do ar: entre 1050 e 1200 CFM;

Acabamento: borda resinada de 30 mm; Opcional: fornecidas sem fios de enchimento ou com até 04 fios de enchimento.

Aplicações: Utilizadas em processos industriais como: lavagens de cinzas da caldeira; plantas de fuligem; secagem de papéis; desaguamento de lodos em ETES; entre outros. Atende a todos os requisitos técnicos.

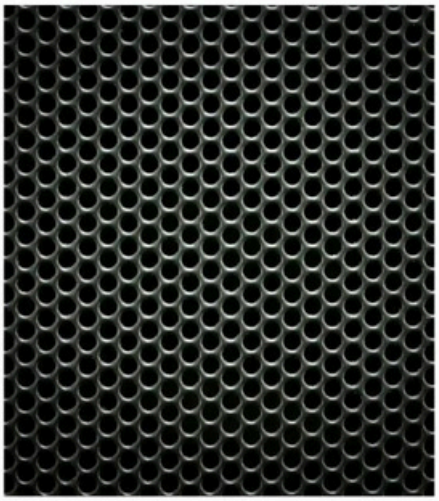


O pino de emenda de tela é um acessório utilizado para fechamento das telas espirais, produzido com agulha em aço inox 304 e fio 0,7mm em polipropileno.

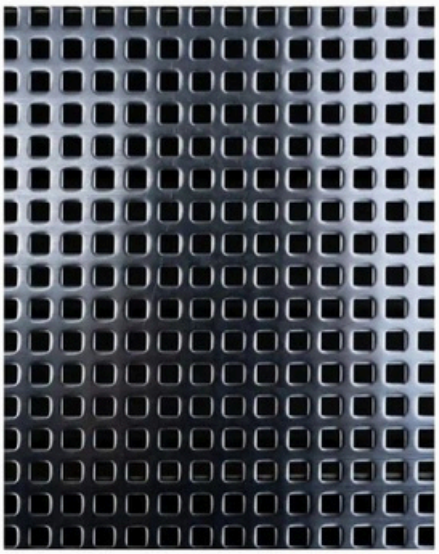
METALCON 32 ANOS
TELAS DE ALTA PERFORMANCE



Tela para Filtro de xarope: um tecido confeccionado com fios monofilamento 100% Poliéster.



Tela para filtro de fuligem: é uma solução indispensável em processos industriais que exigem controle de partículas sólidas, como cinzas e resíduos de combustão. Desenvolvida para suportar ambientes agressivos, ela garante maior eficiência na filtração, protege os equipamentos e contribui significativamente para a redução de custos operacionais.



Tela para caldo clarificado: é um elemento essencial em processos industriais que exigem alto nível de pureza na filtragem de líquidos. Utilizada principalmente nos setores alimentício, de bebidas e sucroalcooleiro, essa tela atua de forma precisa na remoção de impurezas, garantindo um produto final mais limpo, seguro e dentro dos padrões de qualidade exigidos pelo mercado.

METALCOM
32 ANOS
TELAS DE ALTA PERFORMANCE

metalcomrp.com.br
metalcomrp@gmail.com
(16) 2101-8700
Rua Antônio Moises Saad, 366
Pq. Industrial Lagoinha
Ribeirão Preto, SP